



Cég

Bemutató

2022



TARTALOM

RÓLUNK 01

A CSAPATUNK 02

SZOLGÁLTATÁSAINK 03

REFERENCIÁINK 04

RÓLUNK

Az automatizálási iparban dolgozó szakemberekként hoztuk létre a cégünket 2021 februárjában, azonban vállalkozókként már korábban is együtt dolgoztunk. A szakterületünkön szerzett tapasztalatainkat felhasználva - akár saját fejlesztéseinkkel is - szeretnénk megrendelőink projektjeit sikerre vinni.

A cégünk profilja az automatizálás teljes elektromos oldalát lefedi (tervezés, szerelés, PLC és PC programozás).

Az alábbi tervező és fejlesztő szoftverekkel dolgozunk:

- Eplan Electric P8
- Siemens TIA portal
- Beckhoff TwinCAT3
- Omron CX-One
- Omron Sysmac Studio
- Mitsubishi iQ Works
- BOSCH OpCon Control Plus V1 és V2

Az alábbi eszközöket integráltuk korábban:

- Kamerák (Keyence, Omron, Cognex)
- Szervó rendszerek (Siemens, Beckhoff, Festo, Omron, SMC, Yamaha)
- Csavarozók (Weber, Stöger, Deprag)
- Prések (Promess)
- Kódolvasók (Keyence, Cognex)
- Frekvenciaváltók (Siemens, Omron)
- Robotok (ABB, Mitsubishi, Techman)
- Adagolók (Scheugenpflug, Loctite)
- Mérő műszerek (Kistler, ATEQ)
- Lézerek (Keyence, Trumpf)



A CSAPATUNK



Nagy Péter

Villamos tervező

Az automatizálási iparban közel 10 éve dolgozom. Ez idő alatt jelentős tapasztalatot szereztem berendezések szerelésében, programozásában, illetve elektromos tervdokumentációinak elkészítésében.

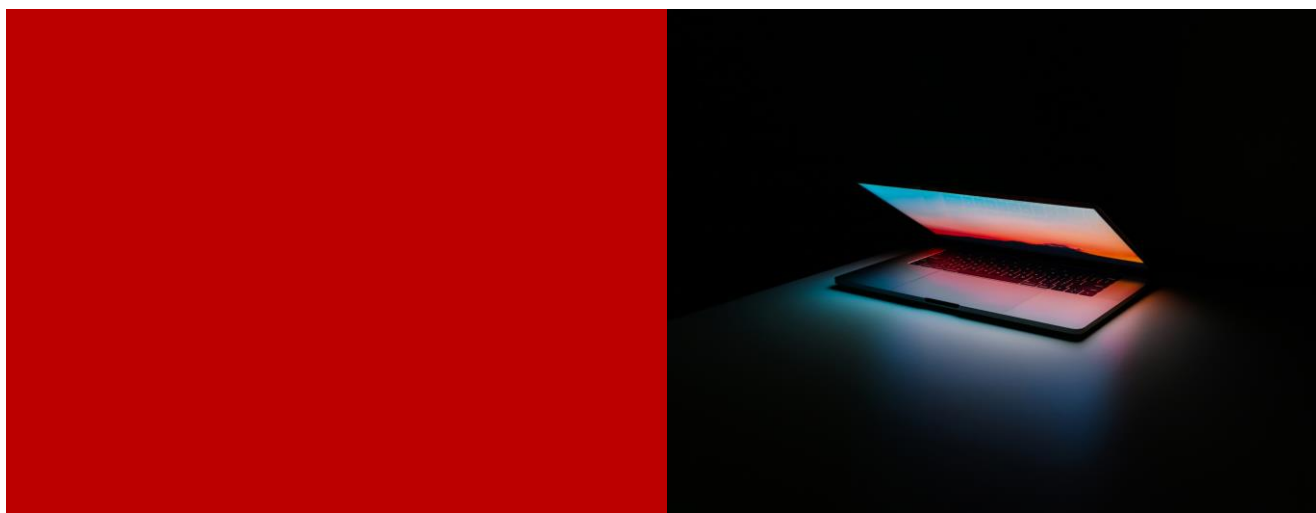


Tóth Dániel

PLC programozó

Villamosmérnöki diplomámat automatizálási szakirányon szereztem. 2014 óta az automatizálásban és célgép építésben szerzett tapasztalatom a PLC programozás mellett magában foglalja többek közt robotok, kamerák, szervó hajtások és MES rendszerek integrációját.

SZOLGÁLTATÁSAINK



Elektromos tervezés

Gyártó berendezések teljes körű elektromos tervezése és összeszerelése.



PLC programozás

Célgépek teljes körű szoftverfejlesztése, illetve meglévő berendezések optimalizálása és funkcióbővítése.



HMI készítés

Megrendelőink választhatnak előre elkészített vagy teljesen személyre szabott felületek közül.



Mérnöki tanácsadás

Műszaki támogatás célgép specifikációk, koncepciók kidolgozásához.



Hibaelhárítás

Elektromos és szoftveres hibák feltárása és elhárítása.

REFERENCIÁINK

MAN lever assembly - VALEO



Vezérlőszekrény felújítás és PLC programozás

A projekt keretein belül felújítottuk egy meglévő csavarozó állomás vezérlőszekrényét, majd PLC csere után újra beprogramoztuk az állomást.

2020

Csatlakozó diszpenzáló - Magnatec



PLC programozás

A projekt keretein belül egy olyan állomást programoztunk, mely egy robot segítségével ragasztó anyagot adagolt adott kontúron haladva, majd kamerával ellenőrizte a végeredményt.

2020

Kondenzátor szortírozó - TDK



PLC programozás

A projekt keretein belül egy olyan állomást programoztunk, mely szervó manipulátor segítségével a jó termékekre kódot nyomtatott, a rosszakat pedig selejt pályákra szortírozta.

2020

Clockspring csavarozó - VALEO



PLC programozás

A projekt keretein belül egy meglévő csavarozó állomás funkcióit bővítettük ki a gyártási adatok gyűjtésével és fájlba mentésével.

2020

REFERENCIÁINK

Vasmag adagoló - Continental



Elektromos tervezés és PLC programozás

A projekt keretein belül egy olyan állomást terveztünk és programoztunk, mely szervó manipulátor segítségével vasmagokat készített elő operátor számára.

2020

PCB adagoló - Vitesco



PLC programozás

A projekt keretein belül PLC – Robot kommunikáció segítségével egy robot az előkészített PCB-ket előbb egy présbe, majd egy forrasztó állomásba helyezte. A robotot a prés és a forrasztó állomással kommunikált jelek alapján kellett vezérelni.

2021

Thermoelem szerelő - ContiTech



PLC programozás – Új termék kezelése

A projekt keretein belül egy meglévő berendezésben kellett a PLC programot úgy átalakítani, hogy egy új termék típust is össze tudjon szerelni.

2021

REFERENCIÁINK

Pin beültető – PurgoLux



PLC programozás

A projekt keretein belül körasztalos berendezést programoztunk, ahol a feladat pinek préselése volt út és erő mérése mellett. A berendezésben volt még tű adagoló és kamerás ellenőrzés.

2021

Tömítő anyag adagoló – BOSCH



PLC programozás

A projekt keretein belül ABB robot és Scheugenpflug adagoló rendszer segítségével tömítő anyagot adagoltunk a termékekre kijelölt kontúr mentén, majd ezt kamerával ellenőriztük. A berendezésbe MES rendszert is integráltunk.

2021

Lézer gravírozó – Nass Magnet



PLC programozás és elektromos tervezés

A projekt keretein belül általunk fejlesztett receptkezelő segítségével kódolvasóval könnyen válthatnak a felhasználók számos terméktípus között, melyeket ezután egy lézer gravírozó megjelöl.

2021

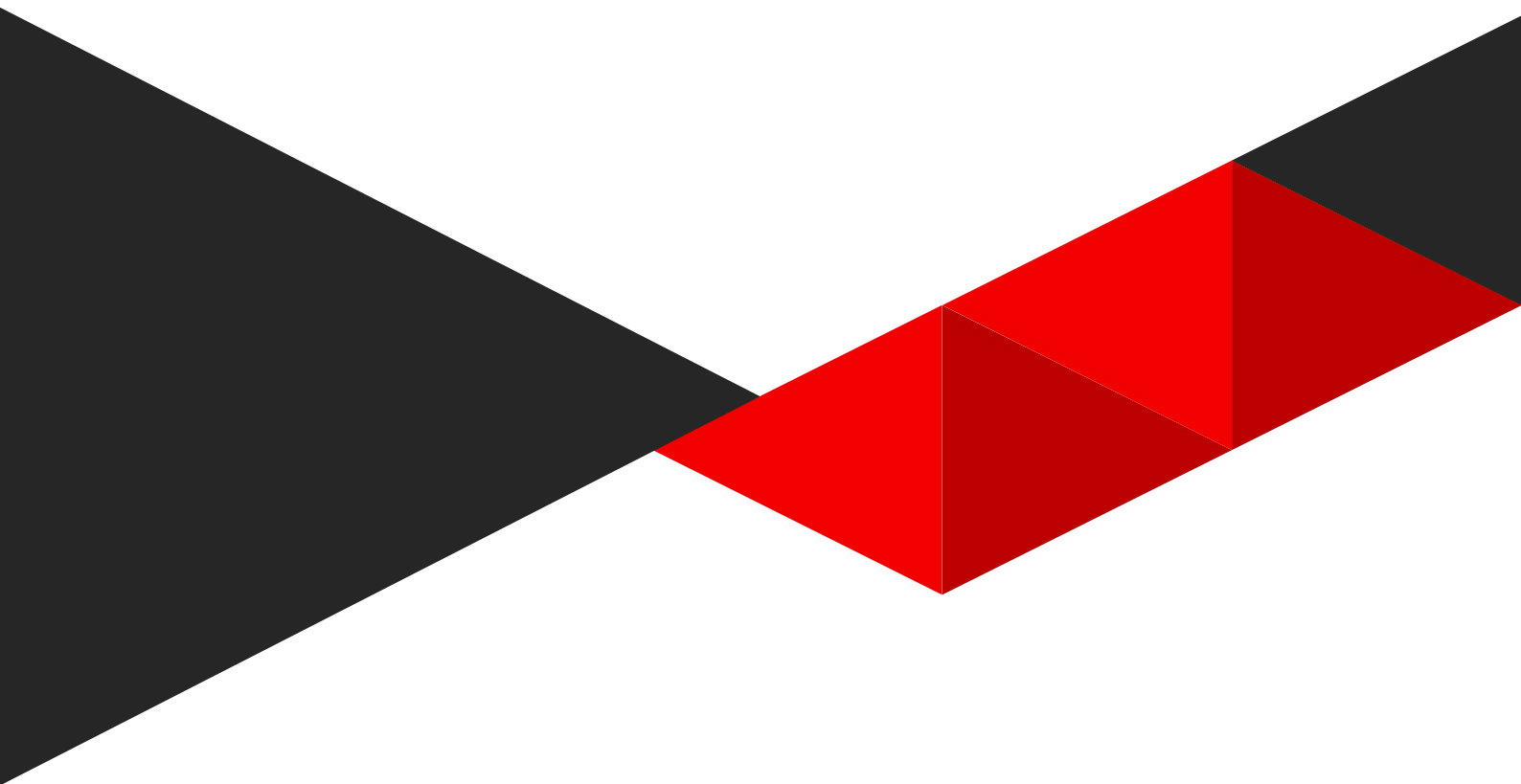
Konveyor pálya – P&G



PLC programozás és elektromos tervezés

A projekt keretein belül az általunk tervezett és programozott stopperekkel ellátott pálya egy csomagoló gépet szolgált ki.

2021



+ 36 30 398 8094



info@visiogram.hu



8200 Veszprém, Csererdei út 23



www.visiogram.hu

